



AutoMet™

Grinder-Polisher System

AutoMet™ 250 & 300

Высокое качество и производительность

Станки серии AutoMet разработаны для лабораторий, предъявляющих высокие требования к качеству пробоподготовки. Простота в эксплуатации сочетается с универсальностью, позволяющей работать с широким кругом материалов и задач.

Модификация Pro имеет удобный функционал программирования, гарантирующий получение воспроизводимых результатов, независимо от оператора. Это идеальное решение для лабораторий с большим объемом работ.





Программируемый функционал

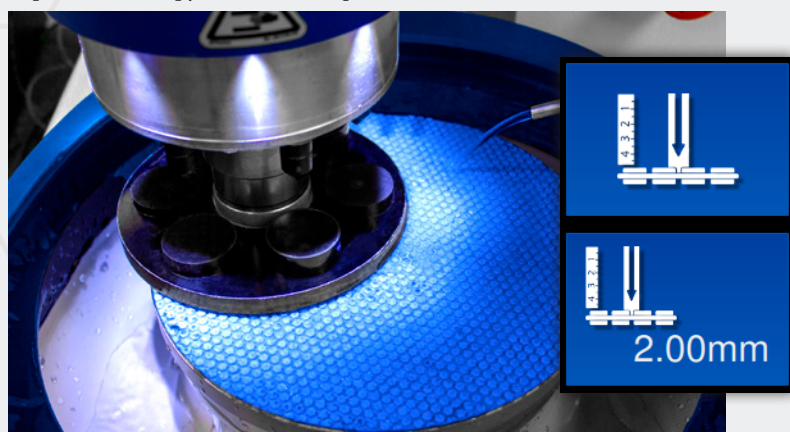
Пользовательские методики

Создайте методику и сохраните информацию о приемных тканях и абразивах для каждого шага методики в памяти станка - подготовка однотипных образцов в аналогичных условиях гарантирована. Для перехода к следующему шагу просто перелистните экран.



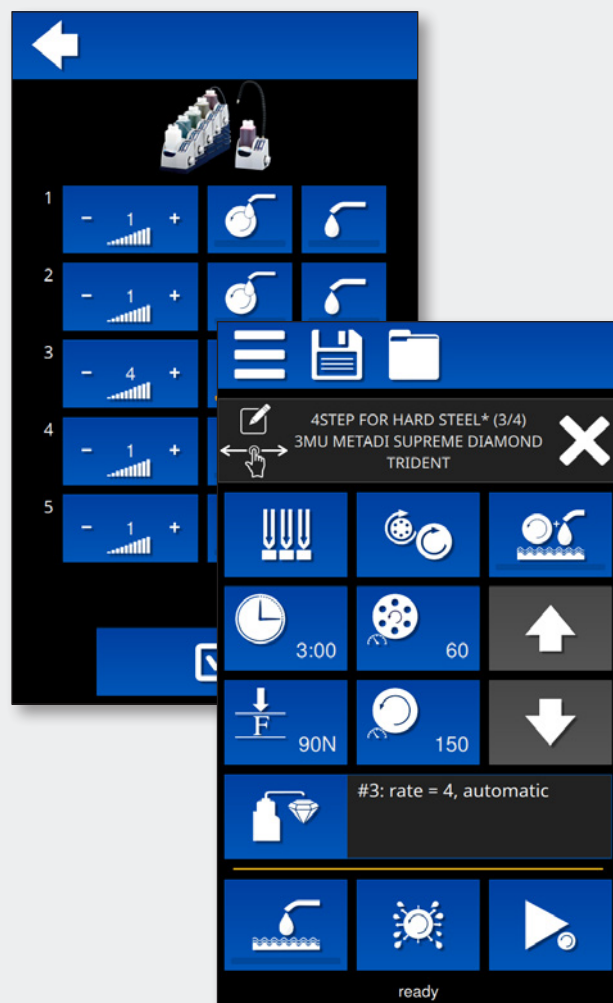
Контролируемый съем материала по толщине

Станок может быть запрограммирован для снятия слоя образца определенной толщины. Задайте требуемую толщину на основном экране и активируйте цикл шлифовки.



Автоматическая подача суспензий

Система автоматической подачи суспензий обеспечивает их экономный расход и получение однородных результатов, снижая влияние человеческого фактора. К станку может быть подключено до пяти модулей Burst одновременно, которые программируются с пульта управления станка.

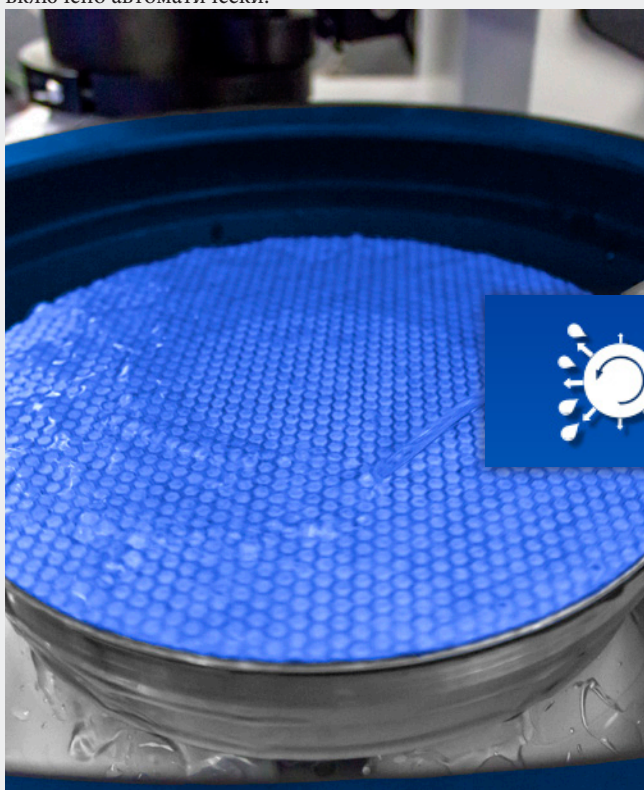




Удобная система очистки

Промывка диска

Функция промывки с вращающимся кругом помогает предотвратить перекрестное загрязнение между шагами шлифовки и полировки. При переходе к следующему шагу активируйте цикл - подача воды и вращение круга будет включено автоматически.



Защитные вкладыши

Сократите затраты времени на очистку рабочей зоны, пользуясь защитными вкладышами. Вкладыш легко снять или заменить.





Качество, которому доверяют



Марка станков AutoMet более 10 лет пользуется прекрасной репутацией на рынке благодаря своей надежности. Монолитная конструкция и интеллектуальный дизайн заслужили высокую степень доверия пользователей по всему миру.

Вытяжной шланг

С помощью вытяжного шланга поддерживать в надлежащей чистоте рабочую зону легко и просто. Длина шланга позволяет оператору очистить всю поверхность полировочной чаши и брызгозащитное кольцо.



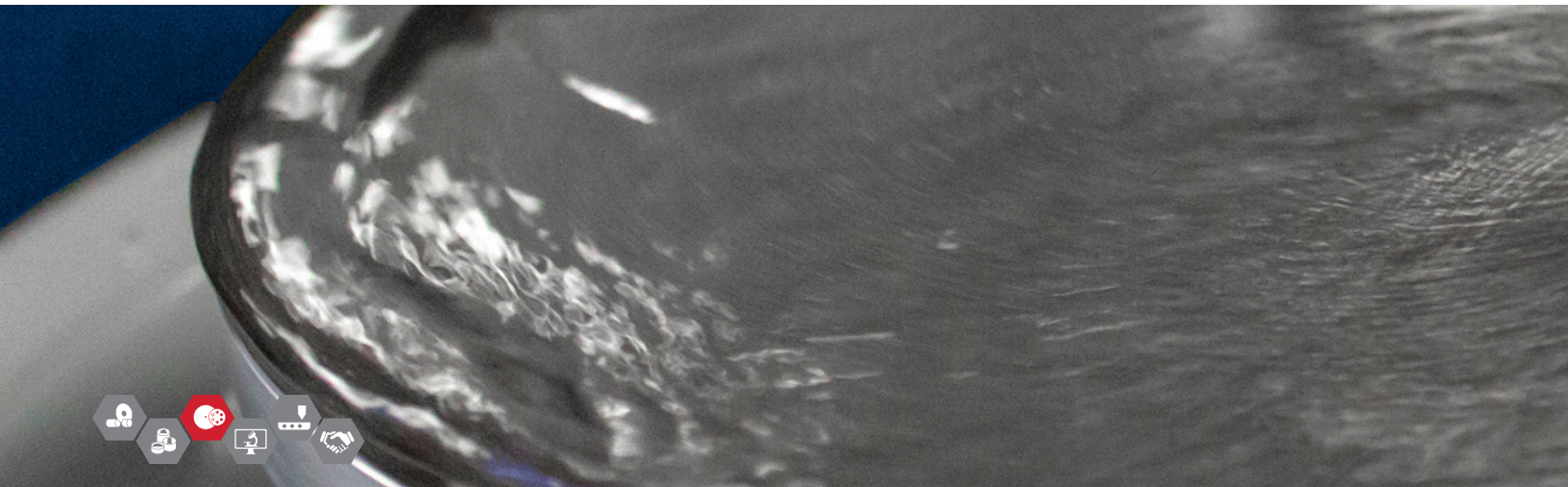
Массивное литое алюминиевое основание сводит к минимуму нежелательные вибрации и гарантирует большой ресурс для бесперебойной работы без потери качества в условиях высокой загруженности. Защитное покрытие устойчиво к загрязнениям и сколам - станок долго выглядит "как новый".

Выбор оптимальной конфигурации

Модели серии Pro позволяют программировать пользовательские методики, имеют режим работы с контролируемой глубиной снятия материала и возможность интеграции системы автоматической подачи суспензии Burst, что обеспечивает воспроизводимые результаты и высокую производительность пробоподготовки. Модели AutoMet250 или AutoMet250Pro могут комплектоваться кругом 200 или 250 мм. AutoMet300 Pro имея большую мощность двигателя, позволяет работать с кругом 300 мм.

Модели и характеристики

	AutoMet 250	AutoMet 250 Pro	AutoMet 300 Pro
Литое алюминиевое основание	✖	✖	✖
Вытяжной шланг для промывки	✖	✖	✖
Защитный вкладыш	✖	✖	✖
Режим автоматической промывки	✖	✖	✖
Смена направления вращения круга	✖	✖	✖
Рабочий круг 200 или 250 мм	✖	✖	
Рабочий круг 250 или 300 мм			✖
Мембранная панель управления	✖		
Сенсорная панель управления		✖	✖
Программирование методик		✖	✖
Контролируемый съем материала по оси Z		✖	✖
Подключение модулей Burst (стр.8)	✖	✖	✖
Индивидуальная нагрузка (6 образцов)	✖	✖	✖
Центральная нагрузка	✖	✖	✖
Максимальный диаметр образца 40 мм	✖	✖	✖
Максимальный диаметр образца 50 мм			✖
Подсветка рабочей зоны	✖	✖	✖
Брызгозащитное кольцо	✖	✖	✖



Технические характеристики

	AutoMet 250	AutoMet 250 Pro	AutoMet 300 Pro
Электропитание	220 В, 50 Гц, 1 фаза		220 В, 50 Гц, 1 фаза
Мощность двигателя основания	750 Вт		1500 Вт
Диаметр круга	203 мм, 254 мм		254 мм, 305 мм
Скорость вращения	10-500 об/мин с шагом 10 об/мин		50-400 об/мин с шагом 10 об/мин
Направление вращения	Основание: по и против часовой стрелки Насадка: по и против часовой стрелки		
Потребляемая мощность	1730 Вт		3600 Вт
Панель управления	Мембранная	Сенсорная цветная, диагональ 175 мм	
Уровень шума	70 дБ при 500/60 об/мин)		74,5 дБ при 400/150 об/мин
Мощность двигателя насадки	116 Вт		560 Вт
Давление воды	2,5 - 6,5 бар		
Скорость вращения насадки	30-60 об/мин с шагом 10 об/мин		60-150 об/мин с шагом 10 об/мин
Центральное усилие	20 -260 Н		40-535 Н
Нагрузка на образец	5-45 Н		5-90 Н
Диаметр образца в режиме центральной нагрузки	1"; 1,25"; 1,5"; 25 мм; 30 мм; 40 мм		1"; 1,25"; 1,5"; 25 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм
Диаметр образца в режиме индивидуальной нагрузки	1"; 1,25"; 1,5"; 25 мм; 30 мм; 40 мм		1"; 1,25"; 1,5"; 25 мм; 30 мм; 40 мм; 50 мм
Подвод сжатого воздуха	наружный размер трубы 6 мм		
Давление сжатого воздуха	2,4 бар (+/- 0,07 бар)		
Вес	77 кг		99 кг
Стандарт	CE		

Информация для размещения заказа

Выберите модель станка, отвечающую потребностям вашей лаборатории



Модель	Артикул	Электропитание
AutoMet 250	49-7257	220 В, 50 Гц
AutoMet 250 Pro	49-7258	220 В, 50 Гц
AutoMet 300 Pro	49-7268	220 В, 50 Гц

Аксессуары

AutoMet 250 & 250 Pro Рабочий круг

40-4061 203 мм Алюминиевый рабочий круг
40-0500 254 мм Алюминиевый рабочий круг

AutoMet 300 Pro рабочий круг

49-1777 305 мм Алюминиевый рабочий круг

Дополнительные аксессуары

60-9080	Защитные вкладыши 5 шт/уп для AutoMet250
60-9081	Защитные вкладыши 5 шт/уп для AutoMet300
49-2250	Брызгозащитный комплект для AutoMet 250 & 250 Pro
4961-300	Брызгозащита для AutoMet 300 Pro
49-1250	Крышка для AutoMet 250 & 250 Pro
49-1300	Крышка для AutoMet 300 Pro

PC Met™ прецизионные высокопроизводительные аксессуары для печатных плат



Комплект PC Met™ разработан для подготовки образцов печатных плат с целью определения металлизации в сквозных отверстиях. В 6 ячейках возможно расположить одновременно до 36 купонов длиной 25 мм. Обеспечивает качественные микрошлифы поперечного сечения отверстий диаметром до 200 мкм в воспроизводимых условиях. Требуется адаптер 60-9000 для установки держателя в насадку шлифовально-полировального станка (продается отдельно).

Артикул	Описание
60-5090	Индексирующие штифты, карбидные и алмазные ограничители, загрузчик штифтов, аналоговый измеритель высоты, эталонная плитка, деревянный чемоданчик.

PWB Met™ Аксессуары для малых отверстий



Комплект PWB Met™ разработан для подготовки шлифов поперечных сечений печатных плат со сквозными отверстиям диаметром до 100 мкм. Возможна одновременная подготовка до 18 купонов. Требуется адаптер 60-9000 для установки держателя в насадку шлифовально-полировального станка (продается отдельно).

Артикул	Описание
60-5175	Индексирующие штифты, поликристаллические алмазные ограничители, загрузчик штифтов, аналоговый измеритель высоты.



Экономьте время с системой автоматической подачи Burst

Автоматическая система подачи суспензий Burst - простое в управлении, гибкое устройство для дозированной подачи всех алмазных и оксидных суспензий. Подача суспензий программируется с определенными интервалами и интенсивностью. Применение системы Burst повышает производительность и стабильность результатов пробоподготовки.

Выберите одну из конфигураций

Интегрированная

Управление осуществляется с пульта станка: старт, останов и интенсивность подачи.



(*AutoMet Pro с 5 модулями Burst и подставкой лестничного типа)

Подходит для интеграции с
AutoMet 250 Pro и AutoMet 300 Pro

Как подобрать конфигурацию интегрированной системы Burst:

- Выберите до 5 модулей Burst (Арт. 40-10005)
- Добавьте подставку лестничного типа (Арт. 40-10004)
- Добавьте распределительный рукав (Арт. 40-10006)
- Добавьте мешалку - опция (Арт. 00-10100)

Аксессуары

- | | |
|----------|--|
| 40-10004 | Подставка лестничного типа
Удобна для компактного размещения до 5 модулей Burst. |
| 40-10006 | Распределительный рукав
Распределительный рукав соединяет между собой станок AutoMet Pro и систему Burst. Трубки подачи суспензии жестко фиксируются на рукаве. Суспензия подается на круг через наконечники трубок. |
| 00-10100 | Мешалка
Мешалка работает на магнитном эффекте, предотвращает образование осадка. Для каждого модуля требуется отдельная мешалка. |

Независимая

Управление осуществляется с пульта Burst: старт, останов и интенсивность подачи.



Подходит для работы с любым
шлифовально-полировальным станком

Как подобрать конфигурацию независимой системы Burst:

- Выберите количество модулей Burst (Арт.40-10005)
- К одному источнику питания можно подключить до 5 модулей Burst. Для соединения модулей между собой требуется кабель (Арт. 40-2832)
 - Добавьте мешалку - опция (Арт. 00-10100)
 - Добавьте ручной выключатель - опция (Арт.40-2823)

Аксессуары

- | | |
|----------|--|
| 40-2832 | Кабель для соединения модулей
При работе в независимом режиме до 5 модулей могут объединяться между собой. Для каждого модуля требуется отдельный кабель, подключающий его к первому модулю. |
| 40-2823 | Ручной выключатель
Имеет функции старт/стоп подачи суспензий. |
| 00-10100 | Мешалка
Мешалка работает на магнитном эффекте, предотвращает образование осадка. Для каждого модуля требуется отдельная мешалка. |

Держатели образцов

Держатели образцов предназначены для одновременной обработки нескольких образцов в автоматическом режиме. Широкий выбор позволяет подобрать оптимальный держатель с учетом требований производительности, для работы с образцами различной формы и размера.

Держатели для индивидуальной нагрузки



Круглые



Прямоугольные



Для стекол



Каплевидные

Для насадки AutoMet™ 300

требуется адаптер 60-9005.

Артикул	Тип	Размер	Кол-во образцов	Дополнительные аксессуары
60-9060		1"	6	63-1022 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
				60-9120 Держатель стекол 1 x 3"
				60-9130 Держатель стекол 2 x 3"
				60-9100 Держатель стекол 27 x 46 мм
				60-9140 Держатель стекол 28 x 48 мм
60-9061		1.25"	6	63-1023 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9062		1.5"	6	63-1024 Кольца удерживающие 3 шт/уп.
60-9063		2"	6	
60-9070		25 мм	6	63-1022 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9071		30 мм	6	63-1023 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9072		40 мм	6	63-1024 Кольца удерживающие 3 шт/уп.
60-9073		50 мм	6	
60-9049		Для ручных держателей	3	



Для насадки AutoMet™ 250

требуется адаптер 60-9005.

Артикул	Тип	Размер	Кол-во образцов	Дополнительные аксессуары
60-9010		1"	6	63-1022 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
				60-9120 Держатель стекол 1 x 3"
				60-9130 Держатель стекол 2 x 3"
				60-9100 Держатель стекол 27 x 46 мм
				60-9140 Держатель стекол 28 x 48 мм
60-9011		1.25"	6	63-1023 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9012		1.5"	6	63-1024 Кольца удерживающие 3 шт/уп.
60-9020		25 мм	6	63-1022 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9021		30 мм	6	63-1023 Кольца удерживающие 6 шт/уп.
60-9022		40 мм	6	63-1024 Кольца удерживающие 3 шт/уп.



Держатели для центральной нагрузки



Круглые



Прямоугольные



Для стекол



Каплевидные

Для насадки AutoMet™ 300

требуется адаптер 60-9000.

Используйте загрузочные плиты 60-2412 или 60-2413 = *

Артикул	Тип	Размер	Кол-во образцов
60-5281*	○	1"	10
60-5282*	○	1.25"	10
60-5252*	∇	1.25" или 30 мм	9
60-5287*	○	30 мм	10
60-5283*	○	1.5"	6
60-5253*	∇	1.5" или 40 мм	6
60-5288*	○	40 мм	6
60-5299*	○	2"	5
60-5296*	∇	2" или 50 мм	5
60-5245*	□	2 x 1.38" [50 x 35 мм]	5
60-5297*	□	55 x 30 мм	5
60-5298*	□	70 x 40 мм	3

Для насадки AutoMet™ 250

требуется адаптер 60-9000

Используйте загрузочные плиты 60-2411 или 60-2413 = •

Используйте загрузочные плиты 60-2411 или 60-2412.

Подходят для рабочего круга диаметром 254 мм = †

Артикул	Тип	Размер	Кол-во образцов
60-2482*	○	1"	6
60-2483*	○	1.25"	6
60-2422*	∇	1.25" [32 мм]	6
60-2485*	○	1.5"	3
60-2486*	○	30 мм	6
60-2487*	○	40 мм	3
60-2409*	□	1 x 1.25" [25.4 x 31.75 мм]	4
60-8240†	∇	18 - 51 мм	5
60-8210†	∇	12 - 40 мм	6
60-8262†	∇	10 - 25 мм	12
60-8254†	□	55 x 30 мм	5
60-8255†	□	70 x 40 мм	3

Может быть использован с насадкой AutoMet 300

Аксессуары для держателей образцов

Загрузочное устройство



Используется для выравнивания образцов в держателях центральной нагрузки.

*Для подбора подходящей загрузочной плиты см. таблицу выше.

Артикул	Описание
60-2410	Загрузочное устройство
60-2411	Плита для держателей 130 и 157 мм
60-2412	Плита для держателей 157 и 181 мм
60-2413	Плита для держателей 130 и 181 мм

Адаптеры



Для крепления держателей в автоматической насадке

Ручной держатель мишени

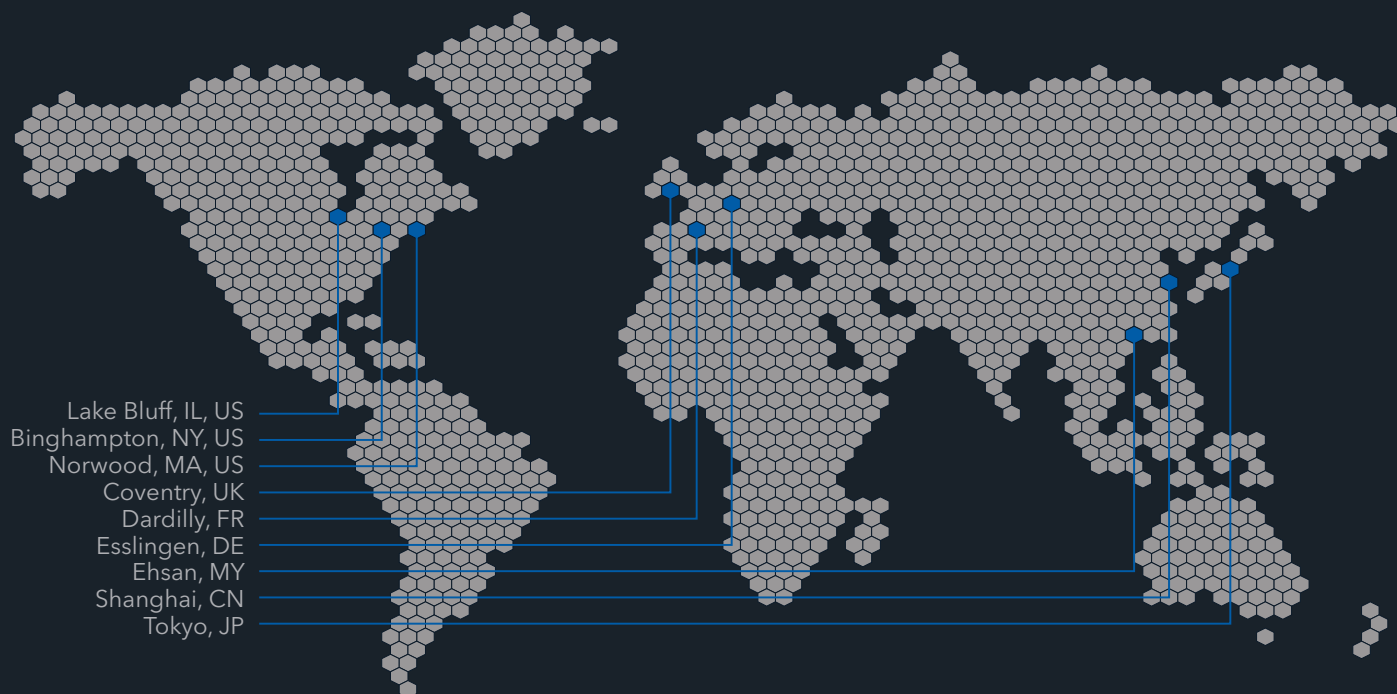


Разработан для прецизионного снятия материала на заданную глубину. Поставляется в комплекте с керамическим и стальным стопорными кольцами. Устанавливается в держатель для AutoMet 300 Pro.

Артикул	Подходит для станков
60-9000 Центральная нагрузка	AutoMet 250/300, EcoMet 30 PlanarMet 300
60-9005 Индивидуальная нагрузка	AutoMet 250/300 EcoMet 30

Артикул	Описание
60-8100	Для предметных стекол 28x48 мм
60-8101	Для залитых образцов 1in [25 мм]
60-8102	Для залитых образцов 1.25in [32mm]
60-8112	Для залитых образцов 30mm
60-8113	Для залитых образцов 40mm
60-9049	Держатель для использования с ручными держателями мишени (требуется адаптер)

Buehler в мире



Решения для пробоподготовки, испытаний и анализа материалов



ООО "ТОКИО БОЭКИ (РУС)"

127055, Россия, г.Москва, ул.Новолесная, д.2
тел.: +7(495)2234000 факс: +7(495)2234001
<http://www.tokyo-boeki.ru>
e-mail: main@tokyo-boeki.ru

Посетите www.buehler.ru для более подробной информации

BUEHLER Worldwide Headquarters

BUEHLER North and South America

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044

P: +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

European Headquarters

BUEHLER Germany - Esslingen

ITW Test & Measurement GmbH

P: +49 (0) 711 4904690-0

E: info.eu@buehler.com



75 YEARS
OF PARTNERSHIP

