

## Расходные материалы для холодной заливки

Buehler предлагает широкую линейку акриловых и эпоксидных смол, а также различных приспособлений для холодной заливки. Эпоксидные смолы обеспечивают хорошую физическую адгезию, низкую усадку и прекрасно проникает в поры и трещины. Преимущество акриловой смолы заключается в очень коротком времени затвердевания. В смолы могут быть добавлены цветные пигменты для того, чтобы выделить поры и разделить поверхность образца и материала таблетки. Различные наполнители для эпоксидной смолы позволяют использовать залитые образцы для исследований на электронном микроскопе, увеличивают их износостойкость и уменьшают усадку.

### Эпоксидные компаунды



#### Оптимизированный химический состав:

Химический состав эпоксидной смолы влияет на сложный баланс между различными характеристиками смолы, такими как усадка, время затвердевания, вязкость и адгезия. Для разного типа образцов та или иная характеристика имеет первостепенную важность. Линейка эпоксидных смол Buehler разработана таким образом, чтобы Вы могли подобрать идеальный продукт для ваших задач

#### Превосходная пропитка образцов:

Некоторые образцы имеют поры и трещины, которые плохо заполняются в процессе заливки, но это необходимо сделать для получения достоверных результатов анализа. Смолы EpiKwick и EpiHeat – идеальное решение для заполнения пор и получения запрессовок высокого качества.

### Акриловые компаунды



#### Высокая производительность:

Акриловые смеси Buehler имеют время затвердевания от 5 мин., что повышает производительность процесса заливки без ущерба качеству.

#### Быстрое смешивание:

После того, как необходимое количество порошка и отвердителя отмерены, требуется только небольшое перемешивание, и смола готова к заливке.

## Эпоксидные компаунды

Эпоксидные компаунды Buehler обеспечивают превосходные результаты для различных задач. Является ли для Вас приоритетом быстрота, заполнение пор или низкая температура реакции – вы всегда можете подобрать подходящую смолу для Ваших образцов.



### EpoKwick™ FC

**Эпоксидная смола быстрого отвердевания**

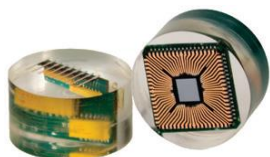
- комбинация низкой вязкости, очень низкой усадки, хорошей твердости и быстрого затвердевания
- отличные результаты даже для образцов с высокой пористостью
- рекомендуется для образцов с напылёнными покрытиями и других пористых материалов



### EpoThin™ 2

**Эпоксидная смола с низкой температурой реакции**

- комбинация низкой вязкости и низкой температуры реакции
- имеет высокую адгезию и превосходно заполняет поры
- может использоваться для заливки форм большого размера



### EpoCure™ 2

**Эпоксидная смола общего назначения для рутинных работ**

- сбалансированная формула обеспечивает хорошую твердость и низкую усадку
- может использоваться для заливки форм большого размера



### EpoHeat™ CLR

**Длительное время полимеризации после смешивания**

- смесь остается пригодной к использованию в течение 3 часов при комнатной температуре и затвердевает за 60 мин при нагреве
- в нагретом состоянии текучая, как вода

## Технические характеристики

Смола	Время затвердевания	Вязкость*	Усадка*	Твердость ShoreD	Температура реакции, °C
EpoKwick™ FC	2 ч при комнатной температуре	очень низкая	очень низкая	~82	121
EpoThin™ 2	9 ч при комнатной температуре	низкая	низкая	~78	40
EpoCure™ 2	6 ч при комнатной температуре	средняя	низкая	~80	40
EpoHeat™ CLR	1 ч при 65°C	очень низкая	средняя	~82	162

\*По сравнению с другими смолами

Материал	Маленькая упаковка		Большая упаковка	
	Смола	Отвердитель	Смола	Отвердитель
<b>ЕроKwick™FC</b> смешивание 4:1 по объему			20-3453-128 3.8 л.	20-3453-032 0.95 л.
<b>ЕроThin™ 2</b> смешивание 2:1 по объему	20-3440-032 0.95 л.	20-3442-016 0.48 л	20-3440-128 3.8 л	20-3442-064 1.9 л
<b>ЕроxiCure™ 2</b> смешивание 4:1 по объему	20-3430-064 1.9 л	20-3432-016 0.48 л	20-3430-128 3.8 л	20-3432-032 0.95 л.
<b>ЕроHeat™CLR</b> смешивание 4:1 по объему	20-3423-064 1.9 л	20-3424-016 0.48 л		

## Акриловые компаунды

Линейка акриловых компаундов Buehler предлагает продукты со временем отвердевания от 5 мин., обеспечивая высокую производительность процесса заливки и стабильное качество.



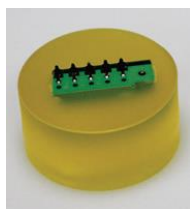
### SamplKwick™

SamplKwick имеет быстрое время затвердевание и превосходное смачивание, поэтому рекомендуется для работы с печатными платами и электронными компонентами.



### VariKleer™

VariKleer при затвердевании под давлением дает идеально прозрачные запрессовки. Рекомендуется для применения там, где требуется прозрачный компаунд.



### VariDur™10

VariDur10 – компаунд общего назначения. Позволяет получить полупрозрачные запрессовки и не имеет сильного запаха.



### VariDur™200

VariDur200 – быстротвердеющий компаунд с хорошим удержанием края. Рекомендуется для заливки твердых образцов.



### VariDur™3003

VariDur3003 – трехкомпонентный акриловый компаунд с очень низкой усадкой и высокой твердостью. Идеально удерживает край образца.

## Технические характеристики

Смола	Время затвердевания	Вязкость*	Усадка*	Твердость ShoreD	Температура реакции, °C
SamplKwick™	5-8 мин. при комнатной температуре	низкая	средняя	~85	81
VariKleer™	5-15 мин. при комнатной температуре	низкая	средняя	~84	100
VariDur™10	8 мин. при комнатной температуре	средняя	средняя	~80	100
VariDur™200	5-8 мин. при комнатной температуре	средняя	низкая	~85	100
VariDur™3003	15-30 мин. при комнатной температуре	средняя	очень низкая	~90	122

\*По сравнению с другими смолами

Материал	Порошок		Жидкость		Набор	
	Артикул	Объем	Артикул	Объем	Артикул	Объем
<b>SamplKwick™</b>	20-3562	0.45 кг	20-3564	0.38 л	20-3560	Порошок 0.45 кг Жидкость 0.36 л
	20-3566	2.3 кг	20-3568	1.9 л		
	20-3562-025	11.3 кг	20-3564-320	9.5 л		
	20-3562-100	45 кг	20-3564-640	19 л		
<b>VariKleer™</b>	20-3591	1 кг	20-3592	500 мл	20-3590	Порошок 1 кг Жидкость 500 мл
	20-3591-002	2 кг	20-3592-001	1 л		
	20-3591-010	10 кг	20-3592-005	5 л		
<b>VariDur 10</b>	11-1027	1 кг	11-1029	500 мл	11-1037	Порошок 1 кг Жидкость 500 мл
	11-1031	10 кг	11-1033	5 л		
<b>VariDur 200</b>	11-1030	1 кг	11-1029	500 мл	11-1039	Порошок 1 кг Жидкость 1 л
	11-1034	10 кг	11-1033	5 л		
<b>VariDur 3003</b> 3-х компонентная система	20-3531	1.5 кг	20-3532	500 мл	20-3530	Порошок 750 г Жидкость 1 250 мл Жидкость 2 500 мл
	20-3534	7.5 кг	20-3535	жидкость 1		
			20-3536	1 л жидкость 2		
				2.5 л жидкость 1 5 л жидкость 2		

# Формы для холодной заливки

## SamplKup™

- Стабильность геометрических размеров
- Подходят для использования с любыми системами для заливки Buehler
- Не для использования в печах

20-9178 1 дюйм  
20-8180 1.25 дюйма  
20-9181 1.5 дюйма  
20-9184 2 дюйма  
20-9177 25 мм  
20-9179 30 мм  
20-9182 40 мм  
20-9183 50 мм



## Полимерные (EPDM) формы

- Подходят для использования с любыми системами для заливки Buehler
- Лучший выбор для затвердевания в печах
- Лучший выбор для больших прямоугольных образцов

Круглые формы (5 шт/уп)

20-8181 1 дюйм  
20-8182 1.25 дюйма  
20-8183 1.5 дюйма  
20-8184 2 дюйма  
20-7183 40 мм  
20-7184 50 мм

Прямоугольные формы (1 шт)

20-7185 55 x 30 x 22 мм  
20-6185 63 x 25 x 46 мм  
20-7186 70 x 40 x 22 мм  
20-6186 150 x 100 x 50 мм  
20-6187 150 x 76 x 25 мм

## Одноразовые формы

- Лучший выбор для низкотемпературной заливки, с такими смолами как EpoxiCure™2 и EpoThin™ 2
- Не для использования в печах

20-8280 1 дюйм  
20-8281 1.25 дюйма  
20-8282 1.5 дюйма





## Пластиковые кольца

- Придают прочность образцу при обработке в шлифовально-полировальном станке в режиме центральной нагрузки

20-8151-100 1 дюйм  
20-8152-100 1.25 дюйма  
20-8153-100 1.5 дюйма  
20-8154-100 2 дюйма

---

## Наполнители для холодной заливки

### Пигменты

- Пигменты можно добавлять в эпоксидные или акриловые смолы для увеличения контраста между образцом и смолой
- Имеются пигменты красного, черного и синего цвета
- Синий краситель можно использовать только с эпоксидными смолами



20-8505 синий, 3 мл  
20-8506 черный, 3 мл  
20-8507 красный, 3 мл



### Токопроводящий наполнитель

- Наполнитель на никелевой основе делает эпоксидную смолу токопроводящей
- Наполнитель увеличивает вязкость системы

20-8500 0.9 кг

---

### Наполнитель для лучшей фиксации края

- Улучшает фиксацию края образца
- Для использования при холодной заливке
- Увеличивает износостойкость залитого образца при шлифовке и полировке
- Не рекомендуется для использования с VariDur™3000



20-8196 0.45 кг

---

## Зажимные приспособления

Зажимные приспособления используются для поддержания образцов при заливке. При выборе зажима необходимо учитывать его массу и жесткость. Зажим SamplKlip™, изготовленный из нержавеющей стали, является самым тяжелым, но его твердость может быть слишком высокой при подготовке образцов из мягкого материала. Другой тяжелый зажим UniClip™ - менее твердый, что дает возможность применять его для работы с мягкими материалами. Для работы с металлическими образцами, подвергающимися травлению после подготовки, используются полимерные зажимы (SamplKlip I, Specimen Support Clip или UniClip), не взаимодействующие с травильной жидкостью.

### Зажим SamplKlip – нержавеющая сталь (100 шт.)\*

Используется со всеми системами заливки.

20-4000-100  
6 x 14 x 9 мм, 0.575 г



### Зажим SamplKlip I - пластмасса (100 шт)\*

Рекомендуется для холодной заливки

20-4100-100  
~6 x 12 x 8 мм, 0.230 г

20-4100-100S  
~6 x 11 x 6 мм, 0.230 г



### Зажим - пластмасса (1000 шт.)†

Оптимальное использование с системами холодной заливки.

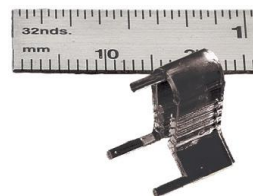
20-4001-000  
6 x 7 x 9.5 мм, 0.145 г



### Зажим UniClip-- пластмасса (100 шт)†

Используется со всеми системами заливки. При запрессовке устанавливается ножками вверх.

20-5100-100  
10 x 9 x 13 мм, 0.290 г



\*подходят для образцов толщиной до 5 мм

†подходят для образцов 0,9-2,3 мм



## Другие расходные материалы для холодной заливки

<p><b>Термопластичный цемент</b> Закрепление образцов на предметных стеклах и других приспособлениях</p>  <p>40-8100 (12 шт.)</p>	<p><b>Мастика</b> Закрепление образцов на предметных стеклах и других приспособлениях</p>  <p>40-8150*Crystalbond 178 x 22 мм 20-8145**Crystalbond LT 178 x 25 x 13 мм</p>	<p><b>Липкие основания MetKleer™</b> Для использования при холодной заливке образцов</p>  <p>20-8188 102 x 127 мм, (10 шт.)</p>
<p><b>Смачивающий агент</b> Облегчает отделение образца при холодной заливке и запрессовке</p>  <p>20-8186-004 120 мл 20-8186-032 950 мл</p>	<p><b>Спрей для смазки</b> Для смазки формочек при холодной заливке</p>  <p>20-3050-008 0.24 л</p>	<p><b>Порошок для запрессовочных цилиндров</b> Для смазки при работе с прессом</p>  <p>20-3048</p>
<p><b>Пластиковые стаканчики градуированные</b> Для смешивания компаундов для холодной заливки</p>  <p>20-8176 250 мл (100 шт.)</p>	<p><b>Пластиковые стаканчики неградуированные</b> Для смешивания компаундов для холодной заливки</p>  <p>20-8177-100 148 мл (100 шт.)</p>	<p><b>Деревянные палочки</b> Для размешивания заливочных смесей</p>  <p>20-8175 деревянные палочки (1000 шт.)</p>

\*Температура плавления 74°C

\*\*Температура плавления 49°C